

DETERGENTE ALTO RENDIMIENTO INDUSTRIAL



Detergente en polvo atomizado para uso textil con alta solubilidad. Se adapta perfectamente a todo tipo de aguas y programa de temperaturas de lavado.

Detergente alto rendimiento que penetra en las fibras y elimina las manchas difíciles

Válido para la fase de prelavado y lavado.

Composición

Zeolitas (5-15%) , tensioactivos aniónicos (5-15%), , jabón (<5%), policarboxilatos (<5%), blanqueantes ópticos y perfume.

Modo de empleo

Siga siempre las instrucciones de las etiquetas de las prendas, seleccione el programa adecuado a cada tipo de colada siguiendo las indicaciones del embalaje del producto. En el se detallan las dosis según la suciedad y el tipo de agua. Clasificar la ropa según el tipo de tejido y color (no mezclar ropa blanca con la de colores fuertes). No se recomienda su uso para lana y seda.

Características Físico-Químicas

Aspecto	Sólido granulado en polvo de color blanco. Perfumado
pH (1%)	9,50 - 11,50

Aplicaciones

Indicado para lavanderías comerciales, ropa de hoteles, restaurantes, centros sanitarios, etc.

Presentación

Sacos de: 22,5 Kg (300 Lavados).

Para obtener más información, consulte la ficha de seguridad del producto.

